



TURMOTEMP II/400 RS 1

K P FK 1 U -30



Ausgabedatum: 11.07.2018

TURMOTEMP II/400 RS 1 ist ein Spezialfett auf Basis perfluorierter Polyether. Diese Öle sind vollkommen gesättigt und besitzen höchste oxidative und thermische Stabilität.

Besondere Eigenschaften

- Keine Quellung von Plasto- und Elastomeren
- Lange Lebensdauer bei hohen Temperaturen
- Niedrige Verdampfungsverluste
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gutes Druckaufnahmevermögen
- Langzeit- und Lebensdauerschmierung unter extremen Bedingungen

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	weiß		
Dichte bei 20°C	1,91	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-30 bis 260	°C	
Konsistenzgeber	PTFE		
Basisöl	PFPE		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	550	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Basisölviskosität kin. bei 100°C	49,1	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Walkpenetration	310 – 340	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	1		DIN 51818
Tropfpunkt	ohne	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit	0 – 90		DIN 51807
Korrosionsschutz (SKF-Emcor)	0 / 0		DIN 51802
Drehzahlkennwert (n x dm)	300 000	mm/min	
Vierkugel-Apparat (VKA) Gut- / Schweißkraft	8500 / 9000	N	DIN 51350

Typischer Einsatzort

Anwendungen sind langzeitgeschmierte thermisch hochbelastete Lager und Führungen. Kettenumlenkräder, Umlenkwalzen, Laufrollenschmierung in Folienrekanlagen, Kalandr und Lüfter.

Alle Einsatzstellen müssen vor Anwendung von **TURMOTEMP II/400 RS 1** mit speziellen Reinigungsmitteln, wie z. B. **TURMOTEMPOIL 480**, Aceton, Isopropanol oder ähnlichen Produkten fettfrei gereinigt werden. Eine optimale Schmierwirksamkeit wird nur auf reinen, fettfreien und trockenen Werkstoffoberflächen erzielt.

Verpackungseinheiten

100 g Tuben, 190 g Tuben, 800 g Kartuschen, 1 kg Dose, 5 kg Eimer, 10 kg Eimer, 25 kg Hobbock, 50 Hobbock



Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werkspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)

Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: <http://www.lubcon.com>